



## ZWEIWEGE - SCHIENENSCHLEIFGERÄT

# RRGM 1-6/ AM65

L & S Luddeneit und Scherf GmbH  
Wimmlerstraße 25  
D-07806 Neustadt an der Orla  
GERMANY

www.l-und-s.de  
Tel.: +49-36481-5645-0  
Fax: +49-36481-5645-19



Die RRG 1-6/ AM 65 ist ein Zweiwege-Schleifgerät, das zur Bearbeitung der Schienenoberfläche eingesetzt wird. Es wird mit Hilfe eines angehängten Stromerzeugers betrieben, so dass keine Stromversorgungskabel entlang der Einsatzstelle notwendig sind. Das Schleifgerät lässt sich flexibel zur Eingleisstelle transportieren und komfortabel per Zweiwegetechnik in der jeweiligen Baustelle ein- und ausgleisen.

Die RRG 1-6/ AM 65 verfügt über eine automatische Schleifprozessüberwachung und 6 unabhängig voneinander verstellbare Schleifspindeln, die mit je 7,5 kW bis 15 kW frequenzgesteuerten Elektromotoren angetrieben werden. Das Gerät kann optional mit einem integrierten Lasermesssystem zur Erfassung des Schienenkopflängs- und -querprofils ausgerüstet werden.

Das Schleifgerät ist für die Beseitigung von Walzhaut, Riffeln und kurzen Wellen in der Schienenoberfläche sowie zur Reprofilierung des Schienenkopfquerprofils geeignet. Quantitativ lässt sich die RRG 1-6/ AM 65 gut zur Nachbearbeitung von Fahrbahnübergängen, Verschleifen von Schweißnähten, Arbeiten in Weichen, Bearbeitung von Passschienen oder zur Wiederherstellung des Regelprofils in kurzen Gleisabschnitten einsetzen.

Eingleiszeit: ca. 10 Minuten  
Ausgleiszeit: ca. 5 Minuten

# Technische Daten des Zweiwege-Schienenschleifgeräts RRGM 1-6 /AM65

Länge .....	5.200 mm
Breite .....	2.550 mm
Höhe .....	max. 2.600 mm
Gewicht .....	5.000 kg + 4.800 kg
Spurweite .....	900 - 1460 mm
Mindestbogenradius .....	Transport: 15 m Schleifen: 20 m
Anzahl der Schleifantriebe .....	6
Leistung der Schleifantriebe .....	je 7,5 kW - 15 kW
Drehzahl der Schleiftöpfe .....	über integrierten Frequenzumrichter bis max. 6000 U/min stufenlos einstellbar
Bearbeitbare Schleifwinkel .....	-15° Schienenaußenseite +70° Schieneninnenseite
Bedienung .....	- computergesteuerter Schleifprozess bedienbar über Touchpanel - zwei Schleifrichtungen - vorgegebene und individuell programmierbare Schleifeinstellungen
Schleifwinkelverstellung .....	elektromechanisch
Schleifsteinzustellung .....	elektromechanisch
Horizontale Schleifsteinausrichtung .....	elektromechanisch
Transportgeschwindigkeit auf der Schiene ....	10 km/h
Transportgeschwindigkeit auf der Straße .....	40 km/h
Arbeitsgeschwindigkeit .....	1,0 – 3,0 km/h
Maximale Steigung .....	70 ‰
Leistung Schleifstaubabsaugung .....	2 x 0,55 kW; Volumenstrom 375 m <sup>3</sup> /h
Fahrtrieb auf Schiene .....	umrichterbetriebener Allradantrieb
Elektrischer Anschluss .....	400 V 70 A Hartingstecker; zusätzliche Anschlussmöglichkeiten von elektrischen Arbeitsgeräten am Schaltschrank der Steuereinheit (Steckdose und 2 x 230 V Schukosteckdose)
Stromversorgung .....	LRAM 65 PRAMAC Generatoreinheit; 65 kW Leistungsabgabe
Arbeitsplatzbeleuchtung .....	Schleifeinheit: 2 x 70W Halogenscheinwerfer 2 x 70W Fernscheinwerfer u.a. Generator: 2 x LED hinten ca. 10W Multicar: 2 x 12V Halogenscheinwerfer u.a.
Optionale Erweiterbarkeit .....	- integriertes Lasermesssystem mit Speicherfunktion und Echtzeitanalyse - Wassertank mit Vorsprühsystem (120l) und Reinigungseinrichtung - Partikel-Emissionsfilter
Sicherheitsvorkehrungen .....	- Funkenschürzen

## ENTWICKLUNG – KONSTRUKTION – HERSTELLUNG – VERKAUF – SERVICE – DIENSTLEISTUNGEN mit eigener Technik

L&S Luddeneit und Scherf GmbH  
Wimmlerstraße 25  
D- 07806 Neustadt an der Orla - Germany

Tel.: +49 (0) 36481-5645-0  
Fax: +49 (0) 36481-5645-19

