



# SCHIENENSCHLEIFGERÄT

## LRGM 1-6/ AM65

L & S Luddeneit und Scherf GmbH  
Wimmlerstraße 25  
D-07806 Neustadt an der Orla  
GERMANY

www.l-und-s.de  
Tel.: +49-36481-5645-0  
Fax: +49-36481-5645-19



Bei der LRGM 1-6/ AM 65 handelt es sich um ein Schleifgerät, das zur Bearbeitung der Schienenoberfläche mit Hilfe eines angehängten Stromerzeugers betrieben wird. Auf diese Weise sind keine Stromversorgungskabel entlang der Einsatzstelle notwendig. Das Schleifgerät lässt sich je nach Bedarf per Rampe von einem Schienenfahrzeug oder per Kran in der jeweiligen Baustelle ein- und ausgleisen.

Das Gerät verfügt über eine automatische Schleifprozessüberwachung und 6 unabhängig voneinander verstellbare Schleifspindeln, die mit je 7,5 kW bis 15 kW frequenzgesteuerten Elektromotoren angetrieben werden. Es kann optional mit einem integrierten Lasermesssystem zur Erfassung des Schienenkopflängs- und -querprofils ausgerüstet werden.

Das Schleifgerät ist für die Beseitigung von Walzhaut, Riffeln und kurzen Wellen in der Schienenoberfläche sowie zur Reprofilierung des Schienenkopfquerprofils geeignet. Quantitativ lässt sich die LRGM 1-6/ AM 65 gut zur Nachbearbeitung von Fahrbahnübergängen, Verschleifen von Schweißnähten, Arbeiten in Weichen, Bearbeitung von Passschienen oder zur Wiederherstellung des Regelprofils in kurzen Gleisabschnitten einsetzen.

Eingleiszeit: ca. 10 Minuten  
Ausgleiszeit: ca. 5 Minuten

# Technische Daten des Schienenschleifgeräts LRGM 1-6 /AM65

Länge .....	6.750 mm
Breite .....	2.300 mm
Höhe .....	max. 2.400 mm
Gewicht .....	3.150 kg + 2.950 kg
Spurweite .....	1000 bis 1524 mm
Mindestbogenradius .....	Transport: 15 m Schleifen: 20 m
Anzahl der Schleifantriebe .....	6
Leistung der Schleifantriebe .....	je 7,5 kW - 15 kW
Drehzahl der Schleiftöpfe .....	über integrierten Frequenzumrichter bis max. 6000 U/min stufenlos einstellbar
Bearbeitbare Schleifwinkel .....	-15° Schienenaußenseite +70° Schieneninnenseite
Bedienung .....	- computergesteuerter Schleifprozess bedienbar über Touchpanel - zwei Schleifrichtungen - vorgegebene und individuell programmierbare Schleifeinstellungen
Schleifwinkelverstellung .....	elektromechanisch
Schleifsteinzustellung .....	elektromechanisch
Horizontale Schleifsteinausrichtung .....	elektromechanisch
Transportgeschwindigkeit auf der Schiene ....	10 km/h
Arbeitsgeschwindigkeit .....	1,0 – 3,0 km/h
Maximale Steigung .....	70 ‰
Leistung Schleifstaubabsaugung .....	2 x 0,55 kW; Volumenstrom 375 m <sup>3</sup> /h
Leistung Fahrtrieb Schiene .....	3,5 kW umrichterbetriebener Drehstromtriebemotor
Elektrischer Anschluss .....	400 V 32 A CEE-Anschluss; zusätzliche Anschlussmöglichkeiten von elektrischen Arbeitsgeräten am Schaltschrank der Steuereinheit (Steckdose und 2 x 230 V Schukosteckdose)
Stromversorgung .....	LRAM 65 Generatoreinheit; 65 kW Leistungsabgabe, 74 dBA
Arbeitsplatzbeleuchtung .....	4 x 24V/70W Halogenscheinwerfer
Optionale Erweiterbarkeit .....	- integriertes Lasermesssystem mit Speicherfunktion und Echtzeitanalyse - klimatisierte Bedienerkabine - Wassertank mit Vorsprühsystem (120l) und Reinigungseinrichtung - Partikel-Emissionsfilter
Sicherheitsvorkehrungen .....	- Funkenschürzen

## ENTWICKLUNG – KONSTRUKTION – HERSTELLUNG – VERKAUF – SERVICE – DIENSTLEISTUNGEN mit eigener Technik

L&S Luddeneit und Scherf GmbH  
Wimmlerstraße 25  
D- 07806 Neustadt an der Orla - Germany

Tel.: +49 (0) 36481-5645-0  
Fax: +49 (0) 36481-5645-19

