



# SCHIENENSCHLEIFGERÄT LRGM 2-12 C



L & S Luddeneit und Scherf GmbH  
Wimmlerstraße 25  
D-07806 Neustadt an der Orla  
GERMANY

www.l-und-s.de  
Tel.: +49-36481-5645-0  
Fax: +49-36481-5645-19



Die LRGM 2-12 C ist ein Schleifgerät mit **geschlossenen Arbeitsplattformen (Kabinen)**. Es wird zur Bearbeitung der Schienenoberfläche eingesetzt. Das Gerät besteht aus zwei aneinander gekoppelten Schleifwagen LRGM 1-6 C mit je 6 unabhängig voneinander verstellbaren Schleifspindeln, die jeweils mit 7,5 kW bis 15 kW frequenzgesteuerten Elektromotoren angetrieben werden. Es verfügt über eine automatische Schleifprozessüberwachung und kann optional mit einem integrierten Lasermesssystem zur Erfassung des Schienenkopflängs- und -querprofils ausgerüstet werden.

Die Schleifgerät-Kombination wird mit Hilfe eines angehängten Stromerzeugers betrieben, so dass keine Stromversorgungskabel entlang der Einsatzstelle notwendig sind, und lässt sich je nach Bedarf per Rampe von einem Schienenfahrzeug oder per Kran in der jeweiligen Baustelle ein- und ausgleisen.

Das Schleifgerät ist für die Beseitigung von Walzhaut, Riffeln und kurzen Wellen in der Schienenoberfläche sowie zur Reprofilierung des Schienenkopfquerprofils geeignet. Quantitativ lässt sich die LRGM 2-12 C gut zur Nachbearbeitung von Fahrbahnübergängen, Verschleifen von Schweißnähten, Arbeiten in Weichen, Bearbeitung von Passschienen oder zur Wiederherstellung des Regelprofils in kurzen Gleisabschnitten einsetzen.

Eingleiszeit (CRIO): ca. 10 Minuten  
Ausgleiszeit (CRIO): ca. 5 Minuten

Eingleiszeit (Ladearm): ca. 20 Minuten  
Ausgleiszeit (Ladearm): ca. 15 Minuten

Die LRGM 2-12 C entspricht den gültigen VDE-Vorschriften.

DATENBLATT 101/15

# Technische Daten des Schienenschleifgeräts LRGM 2-12 C

Länge .....	4.150 mm + 3.930 mm + 3.600 mm
Breite .....	2.100 mm
Höhe .....	max. 2.300 mm
Gewicht .....	3x 4.5 t
Spurweite .....	1000 bis 1524 mm
Mindestbogenradius .....	Transport: 15 m Schleifen: 20 m
Anzahl der Schleifantriebe .....	12
Leistung der Schleifantriebe .....	je 7,5 kW - 15 kW
Drehzahl der Schleiftöpfe .....	über integrierten Frequenzumrichter bis max. 6000 U/min stufenlos einstellbar
Bearbeitbare Schleifwinkel .....	-15° Schienenaußenseite +70° Schieneninnenseite
Bedienung .....	- computergesteuerter Schleifprozess bedienbar über Touchpanel - zwei Schleifrichtungen - vorgegebene und individuell programmierbare Schleifeinstellungen
Schleifwinkelverstellung .....	elektromechanisch
Schleifsteinzustellung .....	elektromechanisch
Horizontale Schleifsteinausrichtung .....	elektromechanisch
Transportgeschwindigkeit auf der Schiene ....	10 km/h
Arbeitsgeschwindigkeit .....	1,0 – 3,0 km/h
Maximale Steigung .....	70 ‰
Leistung Schleifstaubabsaugung .....	pro Schleifwagen 2 x 1,5 kW; Volumenstrom 345 m <sup>3</sup> /h
Leistung Fahrtrieb Schiene .....	3,5 kW umrichterbetriebener Drehstromtriebemotor pro Wagen
Elektrischer Anschluss .....	400 V 32 A CEE-Anschluss; zusätzliche Anschlussmöglichkeiten von elektrischen Arbeitsgeräten am Schaltschrank der Steuereinheit (Steckdose und 2 x 230 V Schukosteckdose)
Stromversorgung .....	LRAM 65 Generatoreinheit; 110 kW Leistungsabgabe, 74 dBA
Arbeitsplatzbeleuchtung .....	6 x 24V/70W Halogenscheinwerfer
Optionale Erweiterbarkeit .....	- integriertes Querprofil-Lasermesssystem mit Speicherfunktion und Echtzeitanalyse (Auswertung gemäß DB Ril 824) - klimatisierte Bedienerkabinen - Wassertank mit Vorsprühsystem (120l) und Reinigungseinrichtung - Partikel-Emissionsfilter
Sicherheitsvorkehrungen .....	- Funkenschürzen

## ENTWICKLUNG – KONSTRUKTION – HERSTELLUNG – VERKAUF – SERVICE – DIENSTLEISTUNGEN mit eigener Technik

L&S Luddeneit und Scherf GmbH  
Wimmlerstraße 25  
D- 07806 Neustadt an der Orla - Germany

Tel.: +49 (0) 36481-5645-0  
Fax: +49 (0) 36481-5645-19

LUDDENEIT UND SCHERF GMBH

